

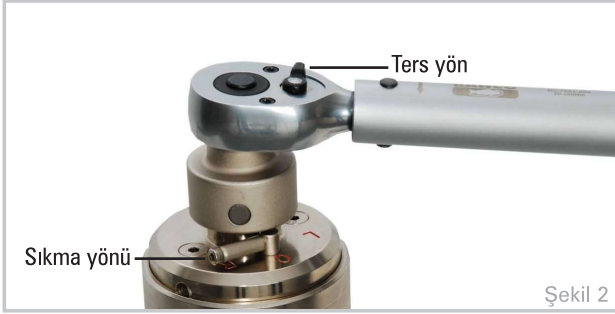
Juwel Mekanik Tork Artırıcı Kullanma Talimatı



- İleri teknoloji ürünü olan Juwel mekanik tork artırıcının öngörülen kurallar çerçevesinde kullanılması son derece önemlidir. Bu nedenle öncelikle talimatı okumanız önerilir.
- Cihazınızı kullanmadan önce bütün aksesuarlarının eksik olup olmadığını kontrol ediniz. Eksik ve hasarlı cihaz ile kesinlikle çalışmayınız.
- Tork artırıcıyı hiçbir zaman havalı tabanca veya darbeli herhangi bir anahtar ile kullanmayınız.

SIKMA İŞLEMİ

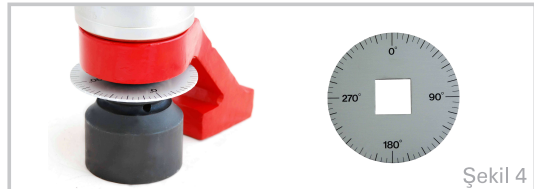
- Tork artırıcıyı destek ayağı ile birlikte sıkma istediğiniz somuna uygun olan lokma ile yerleştiriniz.
- Sıkmaya başlamadan yön pimini **R** konumuna çeviriniz.
- Uygulayacağınız tork değerini görebileceğiniz ayarlı tork kolunu (cırcır) tork artırıcının ½" girişine yerleştiriniz ve tork artırıcı sıkma **R** konumunda iken tork kolunu sıkma yönünün tersine ayarlayınız.(Bakınız şekil 2)
- Ürün ile birlikte sevkedilen kuvvet aktarım tablosunda yer alan değerlere göre ayarlı tork kolu üzerinden uygun olan tork değerini seçiniz.
- Kırmızı destek ayağını dönüş yönüne karşı duracak şekilde ve sağlam bir zemine yerleştiriniz.(Bakınız şekil 5)
- Şimdi somunu istenen tork değerine ulaşıncaya kadar saat yönünde dengeli bir şekilde sıkın. İstenilen tork değerine ulaşıldığında tork kolundan sert bir "klik" sesi gelir.
- Tork artırıcıyı sıkılmış olan civatadan çıkarmak için, tork kolunu sıkma yönüne doğru son kez gererek, yön pimini (sıkma) **R** konumundan (Boşa alma) **O** konumuna getiriniz ve ayarlı tork kolunu yavaşça bırakınız. Tork artırıcınızı artık civatadan ayırabilirsiniz.



Şekil 2

DERECELİ SIKMA İŞLEMİ

- Tork artırıcıyı sıkma(**R**) işlemlerinde tarif edildiği şekilde hazırlayınız.
- Opsiyonel olarak sipariş verilebilen derece ölçüm plakasını destek ayağı ile lokma arasına yerleştiriniz.
- Ulaşmak istediğiniz açıyı işaretledikten sonra sıkma işlemine başlayabilirsiniz.



Şekil 4



ISO9001 : 2008



Şekil 1

SÖKME İŞLEMİ

- Destek ayağını dönüş yönüne karşı duracak şekilde yerleştiriniz ve sağlam bir zemine yerleştiriniz.(Bakınız şekil 5)
- Sökmeye başlamadan yön pimini **L** konumuna çeviriniz.
- Uygulayacağınız tork değerini görebileceğiniz ayarlı tork kolunu (cırcır) tork artırıcının ½" girişine yerleştiriniz.
- Tork artırıcı sökme **L** konumunda iken tork kolunu sökme yönünün tersine ayarlayınız. (Bakınız şekil 3)
- Cırcırlı tork kolunu civatayı sökmek için saatin ters yönünde civata gevşeyene kadar çeviriniz çeviriniz.



Şekil 3

DESTEK AYAĞI

- Destek ayağının dayandığı bölgenin sağlam olmasına, uygulanacak kuvvet karşısında hasar görmeyecek dayanıklılıkta olmasına dikkat ediniz. Destek ayağı noktasal değil geniş bir yüzeyden destek almalıdır. Destek ayağının frezeli dişleri artıcıya tamamen oturmalıdır.



Şekil 5