



TES-TEWS-244/245

1. KADEME	AYAR	2. KADEME
Nm		Nm
755	00	360
773	01	366
791	02	372
809	03	378
827	04	384
845	05	390
863	06	396
881	07	402
899	08	408
917	09	414
935	10	420
953	11	426
971	12	432
989	13	438
1,007	14	444
1,025	15	450
1,043	16	456
1,061	17	462
1,079	18	468
1,097	19	474
1,115	20	480
1,133	21	486
1,151	22	492
1,169	23	498
1,187	24	504
1,205	25	510
1,223	26	516
1,241	27	522
1,259	28	528
1,277	29	534
1,295	30	540
1,312	31	546
1,330	32	552
1,347	33	558
1,365	34	564
1,382	35	570
1,400	36	576
1,417	37	582
1,435	38	588
1,452	39	594
1,470	40	600
1,487	41	606
1,505	42	612
1,522	43	618
1,540	44	624
1,557	45	630
1,575	46	636
1,592	47	642
1,610	48	648
1,627	49	654

TORK SEÇİM TABLOSU

1. KADEME	AYAR	2. KADEME
Nm		Nm
1,645	50	660
1,663	51	666
1,680	52	672
1,698	53	678
1,715	54	684
1,733	55	690
1,750	56	696
1,768	57	702
1,785	58	708
1,803	59	714
1,820	60	720
1,838	61	726
1,855	62	732
1,873	63	738
1,890	64	744
1,908	65	750
1,925	66	756
1,943	67	762
1,960	68	768
1,978	69	774
1,995	70	780
2,013	71	786
2,030	72	792
2,048	73	798
2,065	74	804
2,083	75	810
2,100	76	816
2,118	77	822
2,135	78	828
2,153	79	834
2,170	80	840
2,188	81	846
2,205	82	852
2,223	83	858
2,240	84	864
2,258	85	870
2,275	86	876
2,293	87	882
2,310	88	888
2,328	89	894
2,345	90	900
2,363	91	906
2,380	92	912
2,398	93	918
2,415	94	924
2,433	95	930
2,450	96	936
2,467	97	942
2,484	98	948
2,500	99	954



ELEKTRİKLİ TORK ANAHTARI

Model Tanımı : TES-TEWS-244/245
Hassasiyet : % 3,5

Minimum Tork : 360 Nm
Maximum Tork : 2.500 Nm

KISA KULLANIM TALİMATI (DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR)

- 1 Juwel TES/TEWS tip elektrikli tork anahtarları yük sensörüyle donatılmışlardır. Bu teknoloji sayesinde makine istenilen tork değerine ulaştığında otomatik olarak durur. Destek ayağını boşa çıkarmak için tetiğin altındaki mandal yönü değiştirilerek makine geri dönüşte çalıştırılır.
- 2 TES/TEWS elektrikli tork anahtarları % 3,5 hassasiyetinde vidalama işlemi yapar. TES-TEWS-244/245 modelinin maksimum torklama değeri 2.500 Nm'dir. Maximum değer yoğun vidalama işlemlerinde sürekli kullanılması önerilmez.
- 3 Sökme işlemi için maksimum değeri gösteren 99. kademe seçilmesi önerilir.
- 4 TES-TEWS serisi tork anahtarları iki vites ve 99 farklı ayar ile 200 farklı değerde torklama imkânı sunarlar.
- 5 Torklama değeri tabloda belirtilen 00 -99 değerleri ile 1 ve 2 vites seçeneği ile belirlenir.
- 6 1. vites (kademe) **AĞIR**, ikinci vites (kademe) ise **HAFİF** torklama işlemleri için tasarlanmıştır.
- 7 **Elektrikli tork anahtarları sıkılmış somunun tork değerini ölçmek için kullanılamaz.** Tork değerinden şüpheleniliyorsa ilgili somun tamamen gevşetilir istenilen değerde yeniden sıkılarak işlem tamamlanır. Tork değerini tespit etmek için mekanik tork artırıcılar kullanılır. (Juwel T02 modeli)
- 8 İki kademeli vidalama işlemleri (ön germe) TES/TEWS elektrikli tork anahtarlarıyla yapılabilir.
- 9 Sağlıklı ve güvenli torklama işlemleri için destek ayağı bir sonraki somuna veya sağlam bir zemine düzgün bir şekilde dayanmalıdır.
- 10 Makine vidalama işlemi sırasında tam dik konumda olmalıdır. Aksi halde hem makine hem de kullanıcı için güvenlik riski doğabilir.
- 11 TES-TEWS makinaları 220 volt elektrikle çalışır. Elektrik voltajındaki aşırı oynamalar makinenin elektronik aksamında hasara yol açabilir. Bu hasarlar garanti kapsamı dışındadır. Bu nedenle şantiye elektriğinde gerekli önlemleri almanız gerekir.
- 12 Elektrikli tork anahtarlarının en erken 6 ay, en geç 12 ay içinde yeniden kalibre olması gerekir. Makineleriniz ilk kontrol bakım ve kalibrasyonları (kullanılan yedek parça hariç) ücretsizdir.

