



TES-TEWS-354/355

1. KADEME	AYAR	2. KADEME
Nm		Nm
1,025	00	360
1,050	01	368
1,075	02	376
1,100	03	385
1,125	04	393
1,150	05	402
1,175	06	410
1,200	07	419
1,225	08	427
1,250	09	436
1,275	10	444
1,300	11	453
1,325	12	461
1,350	13	470
1,375	14	478
1,400	15	487
1,425	16	495
1,450	17	504
1,475	18	512
1,500	19	521
1,525	20	529
1,550	21	538
1,575	22	546
1,600	23	555
1,625	24	563
1,650	25	572
1,675	26	580
1,700	27	589
1,725	28	597
1,750	29	606
1,775	30	614
1,800	31	623
1,825	32	631
1,850	33	639
1,875	34	648
1,900	35	656
1,925	36	665
1,950	37	673
1,975	38	682
2,000	39	690
2,025	40	699
2,050	41	707
2,075	42	716
2,100	43	724
2,125	44	733
2,150	45	741
2,175	46	750
2,200	47	758
2,225	48	767
2,250	49	775

TORK SEÇİM TABLOSU

1. KADEME	AYAR	2. KADEME
Nm		Nm
2,275	50	784
2,300	51	792
2,325	52	801
2,350	53	809
2,375	54	818
2,400	55	826
2,425	56	835
2,450	57	843
2,475	58	852
2,500	59	860
2,525	60	869
2,550	61	877
2,575	62	886
2,600	63	894
2,625	64	903
2,650	65	911
2,675	66	920
2,700	67	928
2,725	68	937
2,750	69	945
2,775	70	954
2,800	71	962
2,825	72	971
2,850	73	979
2,875	74	988
2,900	75	996
2,925	76	1,005
2,950	77	1,013
2,975	78	1,022
3,000	79	1,030
3,025	80	1,039
3,050	81	1,047
3,075	82	1,056
3,100	83	1,064
3,125	84	1,073
3,150	85	1,081
3,175	86	1,090
3,200	87	1,098
3,225	88	1,107
3,250	89	1,115
3,275	90	1,124
3,300	91	1,132
3,325	92	1,141
3,350	93	1,149
3,375	94	1,158
3,400	95	1,166
3,425	96	1,175
3,450	97	1,183
3,475	98	1,192
3,500	99	1,200



ELEKTRİKLİ TORK ANAHTARI

Model Tanımı : TES-TEWS-354/355
Hassasiyet : % 3,5

Minimum Tork : 360 Nm
Maximum Tork : 3.500 Nm

KISA KULLANIM TALİMATI (DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR)

- 1 Juwel TES/TEWS tip elektrikli tork anahtarları yük sensörüyle donatılmışlardır. Bu teknoloji sayesinde makine istenilen tork değerine ulaştığında otomatik olarak durur. Destek ayağını boşa çıkarmak için tetiğin altındaki mandal yönü değiştirilerek makine geri dönüşte çalıştırılır.
- 2 TES/TEWS elektrikli tork anahtarları % 3,5 hassasiyetinde vidalama işlemi yapar. TES-TEWS-354/355 modelinin maksimum torklama değeri 3.500 Nm'dir. Maximum değer in yoğun vidalama işlemlerinde sürekli kullanılması önerilmez.
- 3 Sökme işlemi için maksimum değeri gösteren 99. kademe seçilmesi önerilir.
- 4 TES-TEWS serisi tork anahtarları iki vites ve 99 farklı ayar ile 200 farklı değer de torklama imkânı sunarlar.
- 5 Torklama değeri tabloda belirtilen 00 -99 değerleri ile 1 ve 2 vites seçeneği ile belirlenir.
- 6 1. vites (kademe) **AĞIR**, ikinci vites (kademe) ise **HAFİF** torklama işlemleri için tasarlanmıştır.
- 7 **Elektrikli tork anahtarları sıkılmış somunun tork değerini ölçmek için kullanılamaz.**
Tork değerinden şüpheleniliyorsa ilgili somun tamamen gevşetilir istenilen değer de yeniden sıkılarak işlem tamamlanır. Tork değerini tespit etmek için mekanik tork artırıcılar kullanılır. (Juwel T03 modeli)
- 8 İki kademeli vidalama işlemleri (ön germe) TES/TEWS elektrikli tork anahtarlarıyla yapılabilir.
- 9 Sağlıklı ve güvenli torklama işlemleri için destek ayağı bir sonraki somuna veya sağlam bir zemine düzgün bir şekilde dayanmalıdır.
- 10 Makine vidalama işlemi sırasında tam dik konumda olmalıdır. Aksi halde hem makine hem de kullanıcı için güvenlik riski doğabilir.
- 11 TES-TEWS makinaları 220 volt elektrikle çalışır. Elektrik voltajındaki aşırı oynamalar makinenin elektronik aksamında hasara yol açabilir. Bu hasarlar garanti kapsamı dışındadır. Bu nedenle şantiye elektriginde gerekli önlemleri almanız gerekir.
- 12 Elektrikli tork anahtarlarının en erken 6 ay, en geç 12 ay içinde yeniden kalibre olması gerekir. Makineleriniz ilk kontrol bakım ve kalibrasyonları (kullanılan yedek parça hariç) ücretsizdir.

