



TES-TEWS-504/505

1. KADEME	AYAR	2. KADEME
Nm		Nm
2,030	00	800
2,060	01	806
2,090	02	819
2,120	03	832
2,150	04	845
2,180	05	858
2,210	06	871
2,240	07	884
2,270	08	897
2,300	09	910
2,330	10	923
2,360	11	936
2,390	12	949
2,420	13	962
2,450	14	975
2,480	15	988
2,510	16	1,001
2,540	17	1,014
2,570	18	1,027
2,600	19	1,040
2,630	20	1,052
2,660	21	1,064
2,690	22	1,076
2,720	23	1,088
2,750	24	1,100
2,780	25	1,112
2,810	26	1,124
2,840	27	1,136
2,870	28	1,148
2,900	29	1,160
2,930	30	1,172
2,960	31	1,184
2,990	32	1,196
3,020	33	1,208
3,050	34	1,220
3,080	35	1,232
3,110	36	1,244
3,140	37	1,256
3,170	38	1,268
3,200	39	1,280
3,230	40	1,292
3,260	41	1,304
3,290	42	1,316
3,320	43	1,328
3,350	44	1,340
3,380	45	1,352
3,410	46	1,364
3,440	47	1,376
3,470	48	1,388
3,500	49	1,400

TORK SEÇİM TABLOSU

1. KADEME	AYAR	2. KADEME
Nm		Nm
3,530	50	1,412
3,560	51	1,424
3,590	52	1,436
3,620	53	1,448
3,650	54	1,460
3,680	55	1,472
3,710	56	1,484
3,740	57	1,496
3,770	58	1,508
3,800	59	1,520
3,830	60	1,532
3,860	61	1,544
3,890	62	1,556
3,920	63	1,568
3,950	64	1,580
3,980	65	1,592
4,010	66	1,604
4,040	67	1,616
4,070	68	1,628
4,100	69	1,640
4,130	70	1,652
4,160	71	1,664
4,190	72	1,676
4,220	73	1,688
4,250	74	1,700
4,280	75	1,712
4,310	76	1,724
4,340	77	1,736
4,370	78	1,748
4,400	79	1,760
4,430	80	1,772
4,460	81	1,784
4,490	82	1,796
4,520	83	1,808
4,550	84	1,820
4,580	85	1,832
4,610	86	1,844
4,640	87	1,856
4,670	88	1,868
4,700	89	1,880
4,730	90	1,892
4,760	91	1,904
4,790	92	1,916
4,820	93	1,928
4,850	94	1,940
4,880	95	1,952
4,910	96	1,964
4,940	97	1,976
4,970	98	1,988
5,000	99	2,000



ELEKTRİKLİ TORK ANAHTARI

Model Tanımı : TES-TEWS-504/505
Hassasiyet : % 3,5

Minimum Tork : 800 Nm
Maximum Tork : 5.000 Nm

KISA KULLANIM TALİMATI (DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR)

- 1 Juwel TES/TEWS tip elektrikli tork anahtarları yük sensörüyle donatılmışlardır. Bu teknoloji sayesinde makine istenilen tork değerine ulaştığında otomatik olarak durur. Destek ayağını boşa çıkarmak için tetiğin altındaki mandal yönü değiştirilerek makine geri dönüşte çalıştırılır.
- 2 TES/TEWS elektrikli tork anahtarları % 3,5 hassasiyetinde vidalama işlemi yapar. TES-TEWS-504/505 modelinin maksimum torklama değeri 5.000 Nm'dir. Maximum değer in yoğun vidalama işlemlerinde sürekli kullanılması önerilmez.
- 3 Sökme işlemi için maksimum değeri gösteren 99. kademe seçilmesi önerilir.
- 4 TES-TEWS serisi tork anahtarları iki vites ve 99 farklı ayar ile 200 farklı değer de torklama imkânı sunarlar.
- 5 Torklama değeri tabloda belirtilen 00 -99 değerleri ile 1 ve 2 vites seçeneği ile belirlenir.
- 6 1. vites (kademe) **AĞIR**, ikinci vites (kademe) ise **HAFİF** torklama işlemleri için tasarlanmıştır.
- 7 **Elektrikli tork anahtarları sıkılmış somunun tork değerini ölçmek için kullanılamaz.**
Tork değerinden şüpheleniliyorsa ilgili somun tamamen gevşetilir istenilen değer de yeniden sıkılarak işlem tamamlanır.
Tork değerini tespit etmek için mekanik tork artırıcılar kullanılır. (Juwel T03L modeli)
- 8 İki kademeli vidalama işlemleri (ön germe) TES/TEWS elektrikli tork anahtarlarıyla yapılabilir.
- 9 Sağlıklı ve güvenli torklama işlemleri için destek ayağı bir sonraki somuna veya sağlam bir zemine düzgün bir şekilde dayanmalıdır.
- 10 Makine vidalama işlemi sırasında tam dik konumda olmalıdır. Aksi halde hem makine hem de kullanıcı için güvenlik riski doğabilir.
- 11 TES-TEWS makinaları 220 volt elektrikle çalışır. Elektrik voltajındaki aşırı oynamalar makinenin elektronik aksamında hasara yol açabilir. Bu hasarlar garanti kapsamı dışındadır. Bu nedenle şantiye elektriğinde gerekli önlemleri almanız gerekir.
- 12 Elektrikli tork anahtarlarının en erken 6 ay, en geç 12 ay içinde yeniden kalibre olması gerekir. Makineleriniz ilk kontrol bakım ve kalibrasyonları (kullanılan yedek parça hariç) ücretsizdir.

