



## TES-TEWS-604/605

1. KADEME	AYAR	2. KADEME
Nm		Nm
2,337	00	816
2,374	01	832
2,411	02	848
2,448	03	864
2,485	04	880
2,522	05	896
2,559	06	912
2,596	07	928
2,633	08	944
2,670	09	960
2,707	10	976
2,744	11	992
2,781	12	1,008
2,818	13	1,024
2,855	14	1,040
2,892	15	1,056
2,829	16	1,072
2,966	17	1,088
3,003	18	1,104
3,040	19	1,120
3,077	20	1,136
3,114	21	1,152
3,151	22	1,168
3,188	23	1,184
3,225	24	1,200
3,262	25	1,216
3,299	26	1,232
3,336	27	1,248
3,373	28	1,264
3,410	29	1,280
3,447	30	1,296
3,484	31	1,312
3,521	32	1,328
3,558	33	1,344
3,595	34	1,360
3,632	35	1,376
3,669	36	1,392
3,706	37	1,408
3,743	38	1,428
3,780	39	1,440
3,817	40	1,456
3,854	41	1,472
3,891	42	1,488
3,928	43	1,504
3,965	44	1,520
4,002	45	1,536
4,039	46	1,552
4,076	47	1,568
4,113	48	1,584
4,150	49	1,600

## TORK SEÇİM TABLOSU

1. KADEME	AYAR	2. KADEME
Nm		Nm
4,187	50	1,616
4,224	51	1,632
4,261	52	1,648
4,298	53	1,664
4,335	54	1,680
4,372	55	1,696
4,409	56	1,712
4,446	57	1,728
4,483	58	1,744
4,520	59	1,760
4,557	60	1,776
4,594	61	1,792
4,631	62	1,808
4,668	63	1,824
4,705	64	1,840
4,742	65	1,856
4,779	66	1,872
4,816	67	1,888
4,853	68	1,904
4,890	69	1,920
4,927	70	1,936
4,964	71	1,952
5,001	72	1,968
5,038	73	1,984
5,075	74	2,000
5,112	75	2,016
5,149	76	2,036
5,186	77	2,048
5,223	78	2,064
5,260	79	2,080
5,297	80	2,096
5,334	81	2,112
5,371	82	2,128
5,408	83	2,144
5,445	84	2,160
5,482	85	2,176
5,519	86	2,192
5,556	87	2,208
5,593	88	2,224
5,630	89	2,240
5,667	90	2,256
5,704	91	2,272
5,741	92	2,288
5,778	93	2,304
5,815	94	2,320
5,852	95	2,336
5,889	96	2,352
5,926	97	2,368
5,963	98	2,384
6,000	99	2,400



## ELEKTRİKLİ TORK ANAHTARI

**Model Tanımı :** TES-TEWS-604/605  
**Hassasiyet :** % 3,5

**Minimum Tork :** 820 Nm  
**Maximum Tork :** 6.000 Nm

## KISA KULLANIM TALİMATI (DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR)

- 1 Juwel TES/TEWS tip elektrikli tork anahtarları yük sensörüyle donatılmışlardır. Bu teknoloji sayesinde makine istenilen tork değerine ulaştığında otomatik olarak durur. Destek ayağını boşa çıkarmak için tetiğin altındaki mandal yönü değiştirilerek makine geri dönüşte çalıştırılır.
- 2 TES/TEWS elektrikli tork anahtarları % 3,5 hassasiyetinde vidalama işlemi yapar. TES-TEWS-604/605 modelinin maksimum torklama değeri 6.000 Nm'dir. Maximum değer yoğun vidalama işlemlerinde sürekli kullanılması önerilmez.
- 3 Sökme işlemi için maksimum değeri gösteren 99. kademe seçilmesi önerilir.
- 4 TES-TEWS serisi tork anahtarları iki vites ve 99 farklı ayar ile 200 farklı değerde torklama imkânı sunarlar.
- 5 Torklama değeri tabloda belirtilen 00-99 değerleri ile 1 ve 2 vites seçeneği ile belirlenir.
- 6 1. vites (kademe) **AĞIR**, ikinci vites (kademe) ise **HAFİF** torklama işlemleri için tasarlanmıştır.
- 7 **Elektrikli tork anahtarları sıkılmış somunun tork değerini ölçmek için kullanılamaz.** Tork değerinden şüpheleniliyorsa ilgili somun tamamen gevşetilir istenilen değerde yeniden sıkılarak işlem tamamlanır. Tork değerini tespit etmek için mekanik tork artırıcılar kullanılır. (Juwel T04 modeli)
- 8 İki kademeli vidalama işlemleri (ön germe) TES/TEWS elektrikli tork anahtarlarıyla yapılabilir.
- 9 Sağlıklı ve güvenli torklama işlemleri için destek ayağı bir sonraki somuna veya sağlam bir zemine düzgün bir şekilde dayanmalıdır.
- 10 Makine vidalama işlemi sırasında tam dik konumda olmalıdır. Aksi halde hem makine hem de kullanıcı için güvenlik riski doğabilir.
- 11 TES-TEWS makinaları 220 volt elektrikle çalışır. Elektrik voltajındaki aşırı oynamalar makinenin elektronik aksamında hasara yol açabilir. Bu hasarlar garanti kapsamı dışındadır. Bu nedenle şantiye elektriğinde gerekli önlemleri almanız gerekir.
- 12 Elektrikli tork anahtarlarının en erken 6 ay, en geç 12 ay içinde yeniden kalibre olması gerekir. Makineleriniz ilk kontrol bakım ve kalibrasyonları (kullanılan yedek parça hariç) ücretsizdir.

