



TES-TEWS-904/905

TORK SEÇİM TABLOSU

1. KADEME	AYAR	2. KADEME
Nm		Nm
3,326	00	1,024
3,336	01	1,048
3,404	02	1,072
3,472	03	1,096
3,540	04	1,120
3,608	05	1,144
3,676	06	1,168
3,744	07	1,192
3,812	08	1,216
3,880	09	1,240
3,948	10	1,264
4,016	11	1,288
4,084	12	1,312
4,152	13	1,336
4,220	14	1,360
4,288	15	1,384
4,356	16	1,408
4,424	17	1,432
4,492	18	1,456
4,560	19	1,480
4,628	20	1,504
4,696	21	1,528
4,764	22	1,552
4,832	23	1,576
4,900	24	1,600
4,968	25	1,624
5,036	26	1,648
5,104	27	1,672
5,172	28	1,696
5,240	29	1,720
5,308	30	1,744
5,376	31	1,768
5,444	32	1,792
5,512	33	1,816
5,580	34	1,840
5,648	35	1,864
5,716	36	1,888
5,784	37	1,912
5,852	38	1,936
5,920	39	1,960
5,988	40	1,984
6,056	41	2,008
6,124	42	2,032
6,192	43	2,056
6,260	44	2,080
6,328	45	2,104
6,396	46	2,128
6,464	47	2,152
6,532	48	2,176
6,600	49	2,200

1. KADEME	AYAR	2. KADEME
Nm		Nm
6,668	50	2,224
6,736	51	2,248
6,804	52	2,272
6,872	53	2,296
6,940	54	2,320
7,008	55	2,344
7,076	56	2,368
7,144	57	2,392
7,212	58	2,416
7,280	59	2,440
7,348	60	2,464
7,416	61	2,488
7,484	62	2,512
7,552	63	2,536
7,620	64	2,560
7,688	65	2,584
7,756	66	2,608
7,824	67	2,632
7,892	68	2,656
7,960	69	2,680
8,028	70	2,704
8,096	71	2,728
8,164	72	2,752
8,232	73	2,776
8,300	74	2,800
8,368	75	2,824
8,436	76	2,848
8,504	77	2,872
8,572	78	2,896
8,640	79	2,920
8,708	80	2,944
8,776	81	2,968
8,844	82	2,992
8,912	83	3,016
8,980	84	3,040
9,048	85	3,064
9,116	86	3,088
9,184	87	3,112
9,252	88	3,136
9,320	89	3,160
9,388	90	3,184
9,456	91	3,208
9,524	92	3,232
9,592	93	3,256
9,660	94	3,280
9,728	95	3,304
9,796	96	3,328
9,864	97	3,352
9,932	98	3,376
10,000	99	3,400



ELEKTRİKLİ TORK ANAHTARI

Model Tanımı : TES-TEWS-904/905
Hassasiyet : % 3,5

Minimum Tork : 1,024 Nm
Maximum Tork : 10.000 Nm

KISA KULLANIM TALİMATI (DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR)

- 1 Juwel TES/TEWS tip elektrikli tork anahtarları yük sensörüyle donatılmışlardır. Bu teknoloji sayesinde makine istenilen tork değerine ulaştığında otomatik olarak durur. Destek ayağını boşa çıkarmak için tetiğin altındaki mandal yönü değiştirilerek makine geri dönüşte çalışırılır.
- 2 TES/TEWS elektrikli tork anahtarları % 3,5 hassasiyetinde vidalama işlemi yapar. TES-TEWS-904/905 modelinin maksimum torklama değeri 10.000 Nm'dir. Maximum değerin yoğun vidalama işlemlerinde sürekli kullanılması önerilmez.
- 3 Sökme işlemi için maksimum değeri gösteren 99. kademe seçilmesi önerilir.
- 4 TES-TEWS serisi tork anahtarları iki vites ve 99 farklı ayar ile 200 farklı değerde torklama imkânı sunarlar.
- 5 Torklama değeri tabloda belirtilen 00-99 değerleri ile 1 ve 2 vites seçeneği ile belirlenir.
- 6 1. vites (kademe) **AĞIR**, ikinci vites (kademe) ise **HAFİF** torklama işlemleri için tasarlanmıştır.
- 7 **Elektrikli tork anahtarları sıkılmış somunun tork değerini ölçmek için kullanılamaz.** Tork değerinden şüpheleniliyorsa ilgili somun tamamen gevşetilir istenilen değerde yeniden sıkılarak işlem tamamlanır. Tork değerini tespit etmek için mekanik tork artırıcılar kullanılır. (Juwel T06 modeli)
- 8 İki kademeli vidalama işlemleri (ön germe) TES/TEWS elektrikli tork anahtarlarıyla yapılabilir.
- 9 Sağlıklı ve güvenli torklama işlemleri için destek ayağı bir sonraki somuna veya sağlam bir zemine düzgün bir şekilde dayanmalıdır.
- 10 Makine vidalama işlemi sırasında tam dik konumda olmalıdır. Aksi halde hem makine hem de kullanıcı için güvenlik riski doğabilir.
- 11 TES-TEWS makinaları 220 volt elektrikle çalışır. Elektrik voltajındaki aşırı oynamalar makinenin elektronik aksamında hasara yol açabilir. Bu hasarlar garanti kapsamı dışındadır. Bu nedenle şantiye elektriğinde gerekli önlemleri almanız gerekir.
- 12 Elektrikli tork anahtarlarının en erken 6 ay, en geç 12 ay içinde yeniden kalibre olması gerekir. Makineleriniz ilk kontrol bakım ve kalibrasyonları (kullanılan yedek parça hariç) ücretsizdir.

